

SOF FOAM

FT.V-01/20

Resina acua-reactiva de poliuretano



SOF FOAM es una resina para inyección de poliuretano acua-reactiva sin disolventes que reacciona de forma rápida formando una espuma semiflexible de célula cerrada al entrar en contacto con el agua.

SOF FOAM se presenta en dos componentes para su mezcla: la resina y el acelerante.

Propiedades y Ventajas

- Gran volumen expansión (hasta 20 veces)
- Creación de espuma semi-flexible de célula cerrada de nula absorción
- Estable. Sin retracción
- Velocidad de expansión regulable
- Espuma resultante resistente a hidrólisis
- Resiste el contacto directo con agua
- Crea una barrera frente al agua

Aplicaciones

- Taponar vías agua y relleno huecos
- Consolidación de terrenos
- Juntas en colectores y/o canales
- Construcciones subterráneas
- Impermeabilización de pozos y galerías
- Impermeabilización frentes de avance
- Impermeabilización fisuras en hormigón
- Estanqueidad juntas de dilatación

Instrucciones de uso

Las fisuras o zonas a tratar deberán estar libres de polvo y limpias sin partes sueltas o poco cohesionadas. La presencia de agua en el interior es necesaria para la correcta reacción. Las temperaturas y humedades altas favorecen la reacción superficial de la mezcla resina/acelerante. Esta reacción superficial forma una película dura que puede ser perforada para acceder al producto fresco en el interior. No obstante, el material reaccionado es inutilizable y supone un residuo. Las temperaturas bajas en el soporte provocarán un aumento del tiempo de reacción. No se producirá reacción en contacto con hielo. La temperatura recomendada en el soporte es entre 5°C y 40°C.

Puede inyectarse previamente agua sobre el soporte para la obturación de fisuras que en el momento de la aplicación no estén húmedas.

Para homogeneizar los dos componentes de SOF FOAM, verter el acelerante en la cantidad recomendada en el envase de resina (resina 100/ acelerante4). No añadir ningún otro producto, agua o disolventes. Homogeneizar con agitación a bajas revoluciones durante unos minutos. En función de las condiciones de temperatura o en presencia de agua salada, la velocidad de reacción puede ser menor. Para este caso es posible variar la cantidad de acelerante para obtener una mayor rapidez de espumación, sin embargo, no se recomienda superar la relación resina 100/ acelerante 8.

Previo a la aplicación, verificar la dosificación y homogeneización del producto realizando una pequeña prueba de espuma. Durante la aplicación, usar un equipo específico para la inyección.

Colocar los inyectores con válvulas sin retorno en las grietas separados cada 20 o 30 cm. Aplicar después de la mezcla resina / acelerante. La mezcla debe usarse en su totalidad iniciando la inyección preferiblemente lo más pronto posible después de la mezcla y homogeneización.

En fisuras verticales inyectar el producto de abajo arriba. Usar varios inyectores para que la espuma rebose por el inyector siguiente en altura antes de inyectar por éste.

Tras la inyección se recomienda la limpieza de la bomba con **SOF FOAM CLEAN**, producto desarrollado para limpiar y proteger las bombas de inyección.

Datos técnicos

Descripción	Resina		Acelerante	
Identidad química	Prepolímero de poliuretano aromático		Disolución de catalizador de poliuretano	
Estado físico	Líquido		Líquido	
Presentación	Envase metálico 25 kg		Envase metálico 1 kg	
Contenido en sólidos (%)	Aprox 100		>99%	
Punto de inflamación	>100°C		>100°C	
Color	Marrón		Amarillo claro	
Densidad	Temperatura (°C)	Densidad (g/cm ³)	Temperatura (°C)	Densidad (g/cm ³)
	20	1,15	20	1
Viscosidad (valores aprox. Brookfield)	Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s)	Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s)
	25	60-120	25	60
Relación resina / acelerante	Relación recomendada Res=100, Ac=4 en peso Res=100, Ac=4 en volumen			
Densidad y viscosidad de la mezcla	Temperatura (°C)	Densidad (g/cm ³)		
	20	1,00		
	Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s)		
	25	60-120		
Color	Marrón oscuro			
Pot life	Condiciones	Pot life (min)		
	25°C, 100 g	2		
	A medida que la superficie de la mezcla reacciona con la humedad ambiental, se produce a partir de unos pocos minutos, la formación de una película en la superficie que puede ser perforada. La mezcla líquida del interior puede ser utilizada durante el tiempo de pot life indicado			
Factor de espumación	1 a 40 (volumen, expansión libre)			
Almacenamiento	Almacenar entre 10° y 30°C			
Caducidad	Caducidad: 12 meses desde su fabricación			
INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL				
Estado final	Espuma de poliuretano semirrígida			
Color	Amarillo claro			
Densidad	26 kg/m ³ (en expansión libre)			
Celdas abiertas	86% (en expansión libre)			
Dureza (shore)	18ª (en expansión libre)			

Embalaje

SOF FOAM se presenta en bidones de 25 kg (resina) + 1 kg (acelerante).

Almacenamiento

El producto debe estar almacenado en un lugar ventilado y seco a una temperatura comprendida entre 5°C y 30°C. Conservados adecuadamente el tiempo de utilización es de 12 meses desde su fabricación. Los envases empleados deben agotarse lo antes posible.

Precauciones y seguridad

SOFCAR contiene isocianatos y otros productos químicos peligrosos. Seguir siempre las instrucciones de la Ficha de Seguridad. En general, debe procurarse una adecuada ventilación y evitar todo contacto con la piel y ojos. Usar únicamente para usos y forma descrita. Los envases vacíos deben considerarse como residuo a tratar por un medio o gestor autorizado.

Para más información consulte la Ficha de seguridad.