

# SOF FOAM FLEX

FT.V-01/20

## Resina flexible acua-reactiva de poliuretano

**SOF FOAM FLEX** es una resina acua-reactiva para la inyección de poliuretano, que reacciona al entrar en contacto con el agua formando una **espuma flexible** de célula cerrada y elevadas prestaciones.

**SOF FOAM FLEX** se presenta en dos componentes listos para su mezcla: la resina y el acelerante.

### Propiedades y Ventajas

- Gran volumen de expansión y flexibilidad
- Creación de espuma flexible estable que Actúa de barrera frente al agua
- Mantiene sus propiedades con el tiempo
- No inflamable

### Aplicaciones

- Taponamiento de vías de agua
- Juntas de estructuras sujetas a movimiento
- Relleno de juntas donde no puede evitarse la expansión libre
- Relleno de fisuras de tamaño medio

### Instrucciones de uso

#### Preparación del soporte.

Las fisuras o zonas a tratar deberán estar libres de polvo y limpias, sin partes sueltas. La presencia de agua en el interior es necesaria para la correcta reacción. Las temperaturas y humedades ambientales altas favorecen la reacción superficial de la mezcla resina/acelerante. Esta reacción forma una película que puede ser perforada para acceder al producto fresco en el interior. No obstante, el material reaccionado es inutilizable y es considerado residuo. Las temperaturas bajas provocarán un aumento del tiempo de reacción. No se producirá reacción en contacto con hielo. La temperatura adecuada del soporte debe oscilar entre 5º y 40ºC. Puede inyectarse previamente agua para la obturación de fisuras que en el momento de la aplicación no estén húmedas.

#### Mezcla.

Para homogeneizar los dos componentes, agitar el acelerante y verter en la cantidad recomendada en el envase de la resina (Resina 100/Acelerante 4). No añadir ningún otro producto, agua o disolventes. Mezclar a bajas revoluciones durante unos minutos. En caso de presencia de bajas temperaturas o agua salada, la velocidad de reacción puede ser menor con lo que es posible variar la cantidad de acelerante para obtener la espumación más rápido, pero siempre sin superar la proporción Resina 100/Acelerante 8. Previo a la aplicación, verificar que la dosificación y homogeneización del producto es correcta realizando una pequeña prueba.

#### Aplicación.

Usar un equipo específico para la inyección. Colocar los inyectores con válvulas sin retorno en las grietas, separados cada 20/30 cm. Inyectar la mezcla en su totalidad. (Es preferible realizar la inyección lo más pronto posible tras homogeneizar los dos componentes).

En fisuras verticales inyectar la mezcla de abajo arriba. Usar varios inyectores para que la espuma rebose por el inyector siguiente en altura antes de inyectar por éste.

#### Tiempo de espumación.

El tiempo de reacción y curado variará en función de la temperatura del líquido, del soporte y de la cantidad inyectada:

A 20ºC / 30 g. mezcla / 5% agua

Inicio espumación: 24 s

Fin espumación: 70 s

A 5°C / 30 g. mezcla / 5% agua

Inicio espumación: 35 s

Fin espumación: 100 s

### Limpieza de maquinaria.

Limpiar la máquina de inyectado inmediatamente después de su uso, antes que el producto endurezca por reacción con la humedad ambiental. Usar para ello **SOF FOAM CLEAN**, un producto desarrollado para limpiar y proteger las bombas de inyección. Es recomendable dejar la máquina llena con este fluido de limpieza.

La resina y acelerante antes de mezclar (o la mezcla aún no reaccionada), pueden limpiarse también con **SOF FOAM CLEAN**. La espuma una vez formada ya no puede disolverse y será considerado un residuo.

### Preguntas frecuentes.

Problema	Pregunta	Causa	Solución
Poca espuma, reacción lenta	¿Suficiente acelerante?	Baja temperatura	Incrementar dosificación acelerante
Se forma poca espuma	¿Hay agua?	Falta agua para reaccionar o no llega a mezclarse	Si no hay agua, mojar la grieta o inyectar agua en el interior. Aumentar presión para crear condiciones de mezcla en la fisura
No se detiene la salida de agua	¿Suficiente densidad?	Poco producto inyectado, espuma poco densa	Inyectar una dosificación mayor de mezclado

### Datos técnicos

Descripción	Resina		Acelerante	
Identidad química	Prepolímero de poliuretano aromático		Disolución de catalizador de poliuretano	
Estado físico	Líquido		Líquido	
Presentación	Envase metálico 200 kg. / 25 kg.		Envase metálico 20 kg. / 1 kg.	
Contenido en sólidos (%)	100		100	
Punto de inflamación	>100°C		>100°C	
Color	Marrón claro		Incoloro	
Densidad	Temperatura	Densidad (g/cm <sup>3</sup> )	Temperatura	Densidad (g/cm <sup>3</sup> )
	25	1,06	25	0,89
Viscosidad (aprox. Brookfield)	Temperatura	Viscosidad (mPa.s)	Temperatura	Viscosidad (mPa.s)
	25	722	25	30
	10	2500	10	70
Relación resina/ acelerante	Res 100 / Ac 4 en peso Res 100 / Ac 4 en volumen			
Densidad y viscosidad mezcla	Temperatura		Densidad (g/cm <sup>3</sup> )	
	20		1,00	
	Temperatura		Viscosidad (mPa.s)	
	25		500	
10		2000		
Color de la mezcla	Amarillo claro			
Pot Life (tiempo de trabajo tras mezcla)	Condiciones		Pot Life (min)	
	20°C 100 g		45	
	5°C 100 g		45	

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL	
Estado final	Espuma de poliuretano flexible
Color	Blanco
Densidad	62 kg./m <sup>3</sup> (en expansión libre)
Celdas abiertas	95% (en expansión libre)
Dureza (shore)	<10 <sup>a</sup> (en expansión libre)
Adhesión	0.2 N/mm <sup>2</sup> (EN 1542:200) en expansión libre 0.3 N/mm <sup>2</sup> (EN 12618-2:2003) en expansión libre
Estanqueidad	Estanco a 0,7 MPa (EN 14068:2004)
Absorción de agua	450% (EN 14498) en expansión libre, 30% a 300 kg/m <sup>3</sup> )

## Embalaje

**SOF FOAM FLEX** se presenta en bidones de 25 kg. (resina) + 1 kg. (acelerante). Palet de 600 kg (24 composiciones).

## Almacenamiento

El producto debe estar almacenado en un lugar ventilado y seco a una temperatura comprendida entre 10°C y 30°C. Conservados adecuadamente el tiempo de utilización es de 12 meses desde su fabricación. Los envases deben agotarse lo antes posible. Los envases vacíos deben manejarse igual que si estuviesen llenos. Deben considerarse como residuo a tratar por un gestor autorizado. Si el envase contiene restos, no mezclar con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas.

## Precauciones y seguridad

**SOF FOAM FLEX** contiene isocianatos y otros productos químicos peligrosos. Seguir las instrucciones de la Ficha de Seguridad y adoptar las medidas de protección descritas en ella. En general, procurar una adecuada ventilación y evitar contacto con la piel y ojos. No es un producto adecuado para uso tipo bricolaje, debe usarse por profesionales.

*Para más información consulte la Ficha de seguridad.*